**ФЕСТИВАЛЬ ЗНАКОМСТВА С ПРОФЕССИЕЙ 2025**

**В НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

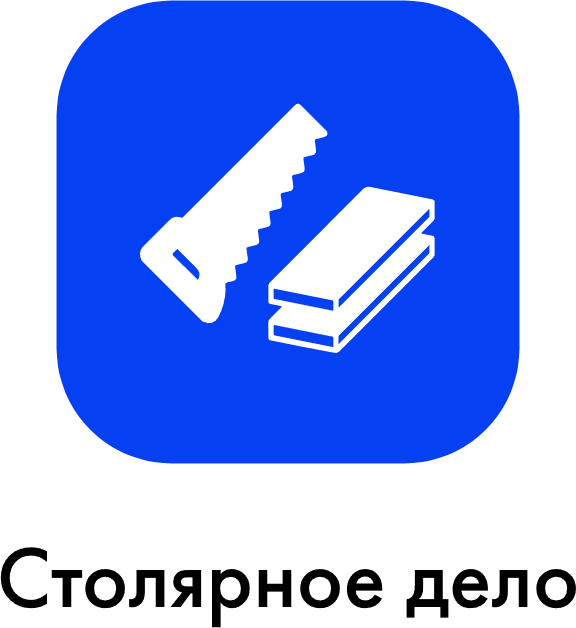
**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО**

командное участие

младший школьный возраст



**Новосибирск, 2025**

1. **Описание компетенции.**
   1. **Актуальность компетенции.**

Столяр – это мастер, специализирующийся на работе с деревом. Профессия столяра включает создание, ремонт и восстановление различных деревянных изделий и конструкций, таких как мебель, двери, окна, лестницы и другие элементы интерьера и экстерьера. Столяры используют различные ручные и электрические инструменты для резки, формирования и соединения деревянных частей. Они также работают с чертежами и проектами, преобразуя их в готовые изделия, и должны обладать знаниями о свойствах разных видов дерева и методах их обработки.

Столяр выполняет следующие виды работ:

- Чтение и интерпретация чертежей: понимание и применение технических чертежей и планов для создания деревянных изделий.

- Резка и формирование древесины: Использование ручных и электрических инструментов для резки, строгания и формирования деревянных частей.

- Сборка и соединение: Соединение отдельных деревянных элементов для создания готовых изделий, включая использование клея, гвоздей, шурупов и других крепёжных материалов.

- Отделка: Применение различных методов отделки, таких как шлифовка, лакирование и покраска, для улучшения внешнего вида и защиты деревянных изделий.

- Ремонт и восстановление: Ремонт и восстановление повреждённой деревянной мебели и других изделий.

- Работа с различными видами древесины: Знание характеристик и свойств разных видов дерева и способов их обработки.

- Обеспечение техники безопасности: Соблюдение мер безопасности при работе с инструментами и оборудованием.

- Управление запасами материалов: Закупка и управление запасами древесины и древесных материалов, необходимыми для работы.

- Консультации с клиентами: Обсуждение проектов с клиентами, понимание их потребностей и предпочтений для создания индивидуальных изделий.

- Соблюдение стандартов качества: Поддержание высоких стандартов качества в процессе создания и отделки изделия.

**1.2. Профессии по компетенции**

* «Мебельный столяр»;
* «Столяр-конструктор»;
* «Реставрационный столяр»;
* «Столяр-кабинетмейкер»;
* «Столяр-плотник»;
* «Столяр по производству окон и дверей»;
* «Столяр-паркетчик»;
* «Декоративный столяр»;
* «Столяр-краснодеревщик»;
* «Столяр-монтажник»;
* «Столяр-токарь»;
* «Судовой столяр»;
  1. **Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

**Школьники**

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 08.01.05 Мастер столярно-плотничных и паркетных работ.

Приказ Министерства образования и науки РФ от 25 декабря 2017 г. N 1259 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 08.01.05 Мастер столярно-плотничных и паркетных работ» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.01.2018 № 49734)

* 1. **Требования к квалификации.**

**Школьники**

**Иметь практический опыт:**

сборки простых деталей из древесины или древесного материала; резки заготовок из древесины различными дереворежущими инструментами; сверления отверстий по разметке на простом сверлильном станке или использование ручной аккумуляторной дрели; разметки простых деталей; соединения деталей клеями, шурупами, гвоздями.

**Должен знать:**

технические условия на собираемые детали, наименование и назначение простого рабочего инструмента; наименование обрабатываемых материалов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; назначение и правила применения контрольно- измерительных инструментов и наиболее распространенных специальных и универсальных приспособлений; правила разметки простых деталей.

1. **Конкурсное задание.**
   1. **Краткое описание задания.**

в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить обработку заготовок по представленным шаблонам, выполнить разметку, определить базовые поверхности детали, подобрать необходимый инструмент. Участник самостоятельно должен выполнить чистовую отделку изделия. Выполнить сверление, соответствующих отверстий. Осуществить соединение соответствующих деталей. Изготовить механическую игрушку. Выполнить сборку изделия.

* 1. **Структура и подробное описание конкурсного задания.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование**  **категории участника** | **Наименование модуля** | **Время**  **проведен ия модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | Модуль 1.  Организация рабочего места. | 3 минуты | Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ). |
| Модуль 2.  Нанесение разметки по шаблону | 7 минут | Выполнение разметки на заготовке из фанеры, учитывая припуск на обработку |
| Модуль 3. Изготовление детали  «Нижняя планка- 2 дет.». | 20 минут | Изготовление детали «Нижняя планка» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 4. Изготовление детали  «Основание игрушки- 2 дет.». | 15 минут | Изготовление детали «Основание игрушки» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 5. Изготовление детали «Пила -1 дет.» | 20 минут | Изготовление детали «Пила» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 6.  Изготовление детали «Медведь -1 дет.» | 10 минут | Изготовление детали «Медведь» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 7.  Изготовление детали «Мужик -1 дет» | 10 минут | Изготовление детали «Мужик» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 8.  Изготовление детали «Рука – 2 дет.» | 10 минут | Изготовление детали «Рука» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 9.  Изготовление детали «Лапа – 2 дет.» | 10 минут | Изготовление детали «Лапа» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. |
| Модуль 10. Сверление отверстий по разметке. Обработка деталей шлифованием. | 15 минут | Сверление отверстий по разметке с использованием инструмента аккумуляторная дрель. Обработка шлифованием с использованием наждачной бумаги. |
| Модуль 11.  Доработка (подгонка) деталей. Сборка изделия | 10 минут | Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по чертежу. Наличие острых кромок, сколов, заусенцев, вмятин, царапин и т.д. на сборке |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 2:10 часа*** | | | |

Участник может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля или указать время, отводимое на выполнение каждого модуля.

* 1. **Последовательность выполнения задания.**

Все модули выполняются в первый день соревнований, чтобы эксперты смогли оценить готовое изделие.

**Модуль 1. Организация рабочего места и безопасные приемы выполнения работ.**

Участникам будет представлен необходимый инструмент для организации рабочего места. Участники должны самостоятельно подобрать инструмент для выполнения художественного изделия «Богородская игрушка».

**Модуль 2. Изготовление деталей «Нижняя планка»**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Нижняя планка» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 3. Изготовление детали: «Основание игрушки».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Нижняя планка» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 5. Изготовление детали: «Пила».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Пила» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 6. Изготовление детали: «Медведь».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Медведь» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 7. Изготовление детали: «Мужик».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Мужик» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 8. Изготовление детали: «Рука».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Рука» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 9. Изготовление детали: «Лапа».**

Участникам выдаются заготовки по представленным шаблонам, на которой он должен выполнить художественную обработку детали, нанесение разметки согласно данного образца детали. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Лапа» должны соответствовать образцу шаблона.

**Модуль 10. Сверление отверстий по разметке. Обработка деталей шлифованием.**

Участникам выдаются приспособления и инструменты для выполнения технологической операции - сверления заготовок из древесных материалов. Проводится дополнительный инструктаж по безопасной работе. После этого участник выполняет технологическую операцию сверления. Для обработки выполненных деталей шлифованием выдаётся наждачная бумага средней и мелкой зернистости, а также надфили.

**Модуль 11. Доработка (подгонка) деталей. Сборка изделия**

Участникам выдаются инструменты для подгонки деталей механической игрушки. После этого участник выполняет сборку и проверку на работоспособность игрушки.

**Особые указания:**

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ПРИВЕЗЕННОГО С СОБОЙ ЗАПРЕЩЕНО! ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УЧАСТНИКОМ ИНСТРУМЕНТА, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ НЕ ЗАФИКСИРОВАННЫХ В ИНФРАСТРУКТУРНОМ ЛИСТЕ, УЧАСТНИК СНИМАЕТСЯ С СОРЕВНОВАНИЙ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ, С СОСТАВЛЕНИЕМ ПРОТОКОЛА О ПРИМЕНЕНИИ ИНСТРУМЕНТА, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕ УКАЗАННОГО В ИНФРАСТРУКТУРНОМ ЛИСТЕ!**

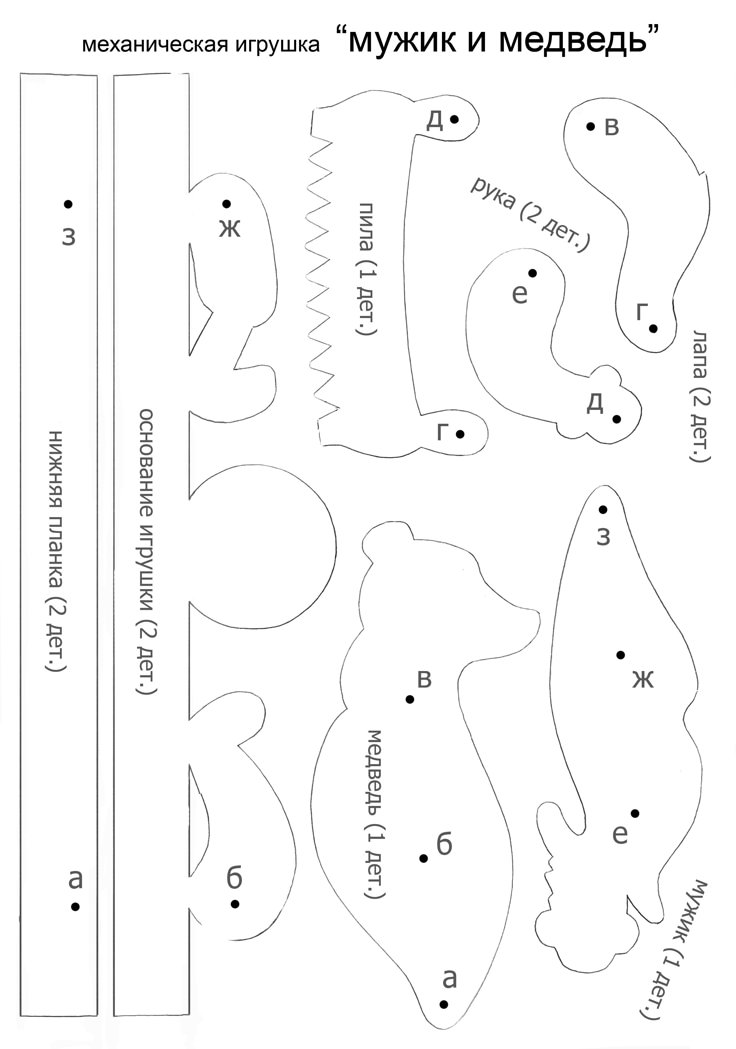
* 1. **30% изменение конкурсного задания.**

Задание утверждается Экспертами по соответствующей компетенции только в том случае, если каждый модуль можно было выполнить в рамках отведенного времени, с использованием имеющегося инструмента и имеющегося у участников объема знаний. Изменение конкурсного задания во время конкурса. Если информация о проекте обнародуется заранее, то в задание будут внесены 30% изменений. Эти изменения определяются Экспертами в период подготовки конкурса.

Изменения могут быть следующие:

* + - изменение времени на выполнение конкурсного задания по категориям;
    - изменения размеров выполняемого изделия (изменение размеров изделия предполагает изменение критериев оценки конкурсного задания в оценочной ведомости);
    - изменение допусков выполняемого изделия.
  1. **Критерии оценки выполнения задания. Категория «школьники»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование модуля | Задание | Максимальный балл |
| Модуль 1.  Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места | Организация рабочего места, Соблюдение ОТ и ТБ | 10 |
| Модуль 2.  Нанесение разметки по шаблону | Выполнение разметки на заготовке из фанеры, учитывая припуск на обработку | 10 |
| Модуль  3. Изготовление детали  «Нижняя планка» | Изготовление детали «Нижняя планка» по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством  сравнения с размерами по шаблону. | 10 |
| Модуль 3. Изготовление детали «Основание игрушки» | Изготовление детали «Основание игрушки», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 10 |
| Модуль 4. Изготовление детали «Пила» | Изготовление детали «Пила», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 10 |
| Модуль 4. Изготовление детали «Медведь» | Изготовление детали «Медведь», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 10 |
| Модуль 4. Изготовление детали «Мужик» | Изготовление детали «Мужик», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 10 |
| Модуль 4. Изготовление детали «Рука» | Изготовление детали «Рука», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 5 |
| Модуль 4. Изготовление детали «Лапа» | Изготовление детали «Лапа», по шаблону. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по шаблону. | 5 |
| Модуль 10. Сверление отверстий по разметке. Обработка деталей шлифованием. | Сверление отверстий по разметке с использованием инструмента аккумуляторная дрель. Обработка шлифованием с использованием наждачной бумаги и надфилей оцениваются на отсутствие острых кромок, сколов, заусениц. | 10 |
| Модуль 5. Сборка изделия.(вариативный) | Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по шаблону и механического движения (работоспособности) | 10 |
| ИТОГО | | 100 |



**Критерии оценки выполнения задания даны без допускаемых отклонений размеров геометрических параметров поверхности изделия, эти изменения определяются Экспертами в период подготовки конкурса.**

Все баллы, начисляемые за соблюдение правил Охраны труда и Техники безопасности (ОТ и ТБ) доводятся до сведения участников в ходе ознакомления. Если в ходе конкурса Эксперты по Технике безопасности фиксируют нарушение участником соблюдения правил Охраны труда и Техники безопасности (ОТ и ТБ), Эксперты обязаны:

- при первом нарушении: сделать предупреждение участнику и зафиксировать нарушение в протоколе;

- при втором нарушении: зафиксировать нарушение в протоколе и снять соответствующий балл за нарушение правил техники безопасности и гигиены.

1. **Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов для всех категорий участников.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| Оборудование, инструменты, ПО, мебель | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото оборудования**  **инструмента,**  **или мебели** | **Технические**  **характеристики**  **оборудования,**  **инструментов и ссылка на**  **сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерения** | **Необходимое количество** |
| 1 | Верстак с тисками |  | Верстак комбинированный учебный ФСИ 5495 | шт | 1 |
| 2 | Табурет к  верстаку регулирующийся по высоте |  | Табурет модель Т-5В | шт | 1 |
| 3 | сверлильный станок с  самозажимным  патроном В 16мм и  защитным  стеклом с тисками.  Питание 220  вольт/50 Гц,  мощность 500Вт |  | https://diold.ru/catalog/Stanki  /Sverlilnye/svs-50050 Номинальная потребляемая мощность 500Вт  Напряжение питающей сети 220в | шт | 1  Минимальное количество 5 станков на  10  участников |
| 4 | Тиски к сверлильному станку с шириной губок 80 мм |  | https://rustan.ru/node/40699Тиски не поворотные ход 82 мм, паз 12х57мм | шт | 1 |
| 5 | Набор сверл по дереву 25 шт. |  | Набор сверл по дереву, пластиковый бокс, 5 шт.(4-5-6-8-10 мм) | шт | 5 |
| 6 | Пила выкружная универсальный рез пласт. рукоятка Стандарт |  | Ножовка по дереву «Катран» 300 мм x 0,6 мм | шт | 1 |
| 7 | Дрель шуруповерт |  | Напряжение аккумулятора, в: 12  Максимальный крутящий момент, Н/м: 36  Количество скоростей работы: 2  Max частота вращения шпинделя, об/мин: 1400  Тип двигателя: бесщеточный | шт | 1 |
| 8 | Наждачная бумага |  | Р240 | шт | 10 |
| 9 | Набор для выпиливания |  | Набор для выпиливания, ручной лобзик, выпиловочный столик, струбцина «Зубр» | шт | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА** | | | | | |
| Расходные материалы | | | | | |
| **№** | **Наименование** | **Фото расходных** | **Технические характеристики** | **Ед.** | **Необходимое** |
| **п/п** |  | **материалов** | **оборудования, инструментов и** | **измерен** | **кол-во** |
|  |  |  | **ссылка на сайт производителя,** | **ия** |  |
|  |  |  | **поставщика** |  |  |
| 1 | Комплект заготовок |  |  | шт. | 1 |
|  | Фанера 300\*300\*4 мм |  |  |
| 2 | Комплект стандартных деталей |  | Болт м3 20мм,  Гайка м3 | шт.  шт. | 12  12 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1. Школьники, студенты, специалисты\*РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ПРИВЕЗЕННОГО С СОБОЙ ЗАПРЕЩЕНО! (РАЗРЕШЕН ТОЛЬКО МЕРИТЕЛЬНЫЙ**  **ИНСТРУМЕНТПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГЛАВНЫМ ЭКСПЕРТОМ)** | | | | | |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени я** | **Необходимое кол-во** |
| 1 | Стол офисный |  | 1400х600х750  [https://www.orgmebel.ru/pro](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) [duct/stol-rabochiy-komfort-k-](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) [108/?sku=541103](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) | Шт. | 3 (стола на всех экспертов на площадке) |
| 2 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 [https://hoff.ru/catalog/domas](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) [hniy\_ofis/ofisnye\_kresla/stulia](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465)  [/stul\_izo\_id691380/?articul=8](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) [0269465](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) | Шт. | 1 |
| 3 | Вешалка напольная |  | [https://hoff.ru/catalog/veshal](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [ki/veshalki-v-](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [prikhozhuyu/napolnye\_veshal](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [ki/veshalka\_napolnaya\_piko\_1](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684)  [\_id729552/?articul=80271684](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684)  Ш х В х Г 41х175х41 см | Шт. | 1 (на всех экспертовв комнате экспертов) |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)** | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Расходные материалы | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени я** | **Необходимое кол-во** |
| 1 | Папка-планшет |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/sistemy_arkhivatsii/papki_planshety/817091/) [g/furniture/sistemy\_arkhivatsi](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/sistemy_arkhivatsii/papki_planshety/817091/) [i/papki\_planshety/817091/](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/sistemy_arkhivatsii/papki_planshety/817091/)  Толщина пластика 1 мм, цвет черный | Шт. | 1 |
| 2 | Ручка шариковая |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/writings/sharikovye_ruchki/437221/) [g/furniture/writings/sharikovy](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/writings/sharikovye_ruchki/437221/) [e\_ruchki/437221/](https://www.citilink.ru/catalog/furniture/writings/sharikovye_ruchki/437221/)  шариковая ручка ZEBRA Z- Grip Stylus, 1мм | Шт. | 1 |
| **ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени я** | **Необходимое кол-во** |
| 1 | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | [https://nn.vseinstrumenti.ru/](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [bezopasnost/oborudovanie/p](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [ozharnoe/ognetushiteli/poros](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [hkovye/mig/op-4-z-](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [avse/?gclid=EAIaIQobChMIkv](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [WSwcqa6QIVBswYCh04IA\_uE](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE) [AAYASAAEgIyCvD\_BwE](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/oborudovanie/pozharnoe/ognetushiteli/poroshkovye/mig/op-4-z-avse/?gclid=EAIaIQobChMIkvWSwcqa6QIVBswYCh04IA_uEAAYASAAEgIyCvD_BwE)  Огнетушитель МИГ ОП-4(з) АВСЕ служит для устранения пожаров при возгорании твердых веществ, не растворимых в воде жидкостей, газов и электрооборудования под  напряжением до 1000 В. | Шт. | 1 |
| 2 | Очки прозрачные защитные |  | [https://nn.vseinstrumenti.ru/s](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/) [petsodezhda/siz/organov-](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/)  [zreniya/ochki-](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/) | шт | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | [zaschitnye/stayer/ochki-](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/) [zaschitnie-s-duzhkami-](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/) [prozrachnie-blokhaus-stayer-](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/) [11041/](https://nn.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/siz/organov-zreniya/ochki-zaschitnye/stayer/ochki-zaschitnie-s-duzhkami-prozrachnie-blokhaus-stayer-11041/)  Прозрачные защитные очки с дужками |  |  |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных**  **материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени я** | **Необходимое кол-во** |
| 1 | Стол офисный |  | 1400х600х750  [https://www.orgmebel.ru/pro](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) [duct/stol-rabochiy-komfort-k-](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) [108/?sku=541103](https://www.orgmebel.ru/product/stol-rabochiy-komfort-k-108/?sku=541103) | Шт. | 2 (стола на всех участников) |
| 2 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 [https://hoff.ru/catalog/domas](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) [hniy\_ofis/ofisnye\_kresla/stulia](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465)  [/stul\_izo\_id691380/?articul=8](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) [0269465](https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465) | Шт. | 1 |
| 3 | Вешалка напольная |  | [https://hoff.ru/catalog/veshal](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [ki/veshalki-v-](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [prikhozhuyu/napolnye\_veshal](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684) [ki/veshalka\_napolnaya\_piko\_1](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684)  [\_id729552/?articul=80271684](https://hoff.ru/catalog/veshalki/veshalki-v-prikhozhuyu/napolnye_veshalki/veshalka_napolnaya_piko_1_id729552/?articul=80271684)  Ш х В х Г 41х175х41 см | Шт. | 1 (на всех участников) |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Наименование необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени я** | **Необходимое кол-во** |
| 1 | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения [https://nn.vseinstrumenti.ru/](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/orm/kulery-i-dispensery-dlya-vody/kulery/aqua-work/0-7ld-b-belyj-11858/) [bezopasnost/orm/kulery-i-](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/orm/kulery-i-dispensery-dlya-vody/kulery/aqua-work/0-7ld-b-belyj-11858/) [dispensery-dlya-](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/orm/kulery-i-dispensery-dlya-vody/kulery/aqua-work/0-7ld-b-belyj-11858/) [vody/kulery/aqua-work/0-7ld-](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/orm/kulery-i-dispensery-dlya-vody/kulery/aqua-work/0-7ld-b-belyj-11858/) [b-belyj-11858/](https://nn.vseinstrumenti.ru/bezopasnost/orm/kulery-i-dispensery-dlya-vody/kulery/aqua-work/0-7ld-b-belyj-11858/) | Шт. | 1 |
| 2 | Одноразовые стаканчики |  | [https://www.komus.ru/katalo](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [g/posuda-i-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [tekstil/odnorazovaya-posuda-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [i-upakovka-/odnorazovaya-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [posuda/odnorazovye-stakany-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [i-chashki/stakany-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [odnorazovye/stakan-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [odnorazovyj-komus-ekonom-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [plastikovyj-prozrachnyj-200-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [ml-100-shtuk-v-](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [upakovke/p/145595/?from=bl](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1) [ock-301-1](https://www.komus.ru/katalog/posuda-i-tekstil/odnorazovaya-posuda-i-upakovka-/odnorazovaya-posuda/odnorazovye-stakany-i-chashki/stakany-odnorazovye/stakan-odnorazovyj-komus-ekonom-plastikovyj-prozrachnyj-200-ml-100-shtuk-v-upakovke/p/145595/?from=block-301-1)  Стакан одноразовый Комус  Эконом пластиковый прозрачный 200 мл | Шт. | 100 |
| 3 | Ноутбук |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/mobile/notebooks/1175026/) [g/mobile/notebooks/1175026](https://www.citilink.ru/catalog/mobile/notebooks/1175026/)  [/](https://www.citilink.ru/catalog/mobile/notebooks/1175026/)  Ноутбук LENOVO IdeaPad S145-15AST, 15.6", AMD A4 9125 2.3ГГц, 4ГБ, 128ГБ  SSD, AMD Radeon R3, Windows 10, 81N3006GRU,  черный | Шт. | 1 |
| 4 | Проектор |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/projectors_and_screens/proectors/1154876/) [g/audio\_and\_digits/projectors](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/projectors_and_screens/proectors/1154876/)  [\_and\_screens/proectors/1154](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/projectors_and_screens/proectors/1154876/)  [876/](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/projectors_and_screens/proectors/1154876/) | Шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Проектор HIPER Cinema A1,  черный [hpc-a1b] |  |  |
| 5 | HDMI кабель |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/av_cables/375149/) [g/audio\_and\_digits/av\_cables](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/av_cables/375149/)  [/375149/](https://www.citilink.ru/catalog/audio_and_digits/av_cables/375149/)  Кабель аудио-видео BURO HDMI (m) - HDMI (m) , ver  1.4, 5м, GOLD черный [bhp  hdmi v1.4 5m lock] | Шт. | 1 |
| 6 | МФУ |  | **[https://www.citilink.ru/catal](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/monitors_and_office/mfu/1152205/) [og/computers\_and\_notebook](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/monitors_and_office/mfu/1152205/) [s/monitors\_and\_office/mfu/1](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/monitors_and_office/mfu/1152205/) [152205/](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/monitors_and_office/mfu/1152205/)**  МФУ лазерный PANTUM M6500W, A4, лазерный, черный | Шт. | 1 |
| 7 | Сетевой фильтр |  | [https://www.citilink.ru/catalo](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/powersafe/powerfilters/1082783/) [g/computers\_and\_notebooks/](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/powersafe/powerfilters/1082783/) [powersafe/powerfilters/10827](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/powersafe/powerfilters/1082783/) [83/](https://www.citilink.ru/catalog/computers_and_notebooks/powersafe/powerfilters/1082783/)  Сетевой фильтр MOST TRG,  5м, черный [trg black] | Шт. | 1 |
| 8 | Веб-камеры Веб- камера Genius FaceCam 1000X V2 |  | [https://www.eldorado.ru/cat/de](https://www.eldorado.ru/cat/detail/veb-kamera-genius-facecam-1000x-v2/) [tail/veb-kamera-genius-](https://www.eldorado.ru/cat/detail/veb-kamera-genius-facecam-1000x-v2/) [facecam-1000x-v2/](https://www.eldorado.ru/cat/detail/veb-kamera-genius-facecam-1000x-v2/)  1024x768 Пикс | Шт. | 5 |
| 9 | 5 точек  подключения оборудования (сверлильные  станки) | - | 220 кВт (одной точки) | - | 5 точек |

1. **Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество.\*** |
| **Рабочее место участника с нарушением слуха** | 3000х1900 | 1,5 м | Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть:  а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;  б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);  в) оформление конкурсного задания в доступной  текстовой информации. |
| **Рабочее место участника с нарушением зрения** | 3000х1900 | 1,5 м | Для участников с нарушением зрения необходимо:  а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости);   * лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа;   б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой:   * видеоувеличитель; * программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); * брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением   зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;  г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;  д) индивидуальное равномерное освещение не  менее 300 люкс. |
| **Рабочее место**  **участника с нарушением** | 3000х1900 | 1,5 м | Оснащение (оборудование) специального  рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ОДА** |  |  | а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;  б) для участников, передвигающихся в кресле- коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;  в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия  при вставании. |
| **Рабочее место участника с соматическими заболеваниями** | 3000х1900 | 1,5 м | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно- сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:  а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;  б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;  в) превышения уровня шума на рабочих местах; г) нарушений уровня освещенности,  соответствующей действующим нормативам.  Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки (в  соответствии со спецификой заболевания). |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | 3000х1900 | 1,5 м | Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:  а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе  - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;  б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ;  шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты;  в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей). |

Площадь соревновательной площадки по компетенции «Столярное дело» для всех категорий участников составляет 120 м2 (12м х 10м). Поверхность пола площадки бетонная. Температурный режим данной площадки должен соответствовать санитарным нормам 5160-89 температура воздуха на площадки должна быть (20±2)°С. Площадка в соответствии с требованиями пожарной безопасности должна быть оборудована первичными средствами пожаротушения (переносные огнетушители). Освещение площадки должно быть комбинированным (естественным и искусственным).

Рабочее место экспертов должно быть оснащено рабочими столами (2 стола) и посадочными местами (5 стульев) на 5 экспертов. На рабочих столах должны располагаться принтер, ноутбуком с подключенным интернетом, мерительный инструмент. Возле рабочего места экспертов должны располагаться две розетки напряжением 220/380 В.

Рабочие места участников должно быть оснащены одноместными слесарными верстаками модели Гефест (длина 1000-1200 мм, ширину 700-800 мм, высоту 800-900 мм), которые должны быть оборудованы защитными экранами. За каждым участником должен быть закреплен слесарный верстак. Согласно нормам СанПиН 2.4.2.2821-10 расстояние, между слесарными верстаками учитывая все виды нозологий должно быть менее 1,5м. Рабочее место участника должно быть оснащено следующим инструментом:

- ножовка столярная по дереву

- циркуль столярный 200мм;

- сверло спиральное (ø 20 мм; ø 10 мм ø 6 мм);

- линейка масштабная 200 мм;

- рулетка 1000 мм;

- киянка, 400 гр;

- бумага наждачная мелкозернистая;

- щётка-смётка;

- струбцина.

Сверлильные станки должны располагаться на расстояние 800 мм от правой стены помещения соревновательной площадки. Расстояние между рабочими местами участников и сверлильными станками согласно нормам СанПиН 2.4.2.2821-10 должно быть менее 2,5м. Количество сверлильных станков на 10 участников 5 шт. Возле каждого станка должны располагаться две розетки напряжением 220/380 В. Все станки должны быть оборудованы тисками с шириной губок не менее 80мм и защитными очками.

1. Требования охраны труда и техники безопасности

К выполнению конкурсного задания по столярным работам под руководством Экспертов Компетенции «Столярное дело» Национального чемпионата Абилимпикс - 2024 (в дальнейшем - Эксперты) допускаются лица не моложе 14 лет, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

При работе следует руководствоваться действующими инструкциями, принятыми в Российской Федерации:

- Типовая инструкция по охране труда столярных работ РД ТИ РО-049-2003.

- Типовая инструкция по охране труда при работе на сверлильном станке ИОТ – 028.

Каждое действие Конкурсанта должно быть согласовано с Техническим экспертом. Участник соревнований должен беспрекословно выполнять указания ответственного за оборудование Технического эксперта. В случае возникновения внештатной ситуации Участник соревнований должен незамедлительно известить Эксперта. При внештатной ситуации Участнику соревнований категорически запрещается предпринимать самостоятельные действия.

Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

Ответственность за несчастные случаи, происшедшие в помещении для проведения конкурсного задания, несут лица, как непосредственно нарушившие правила безопасной работы на электроустановках, так и лица административно-технического персонала, которые не обеспечили:

- выполнение организационно-технических мероприятий, предотвращающих возможность возникновения несчастных случаев;

- соответствие рабочего места требованиям охраны труда;

- проведение обучения безопасным методам работы на электроустановках.

Участники должны соблюдать правила поведения, расписание и график проведения конкурсного задания, установленные режимы труда и отдыха.

Действия до начала работ. Перед началом работы Участники должны выполнить следующие виды работ:

- внимательно изучить содержание и порядок проведения практического конкурсного задания, а также безопасные приемы его выполнения;

- надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под головной убор;

- убедиться в исправности рабочего инструмента и приспособлений;

- подготовить необходимые для работы материалы, приспособления и разложить на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

Действия во время выполнения работ:

- Пользоваться только исправным инструментом и приспособлениями.

- Не останавливать вращающийся инструмент руками или какими-либо посторонними предметами.

- Строго соблюдать действующие инструкции, принятые в Российской Федерации:

- - Типовая инструкция по охране труда столярных работ РД ТИ РО-049-2003.

- Типовая инструкция по охране труда при работе на сверлильном станке ИОТ - 028;

Действия после окончания работ. После окончания работ каждый участник обязан:

- отключить все механизмы и убрать рабочий инструмент;

- привести в порядок рабочее место, сдать Экспертам оборудование, материалы и инструмент;

- снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

**Действия в случае аварийной ситуации.**

При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), Участнику следует немедленно отключить источник электропитания и сообщить о случившемся Экспертам. Далее участники должны выполнять все указания Главного эксперта по эвакуации из здания, пожаротушению имеющимися средствами пожаротушения (в зависимости от ситуации).

Для тушения электрооборудования, находящегося под напряжением, следует применять только углекислотные и порошковые огнетушители, а также сухой песок или кошму, нельзя в этом случае использовать пенные огнетушители или воду.

При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо сообщить о случившемся Экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

**Типовая инструкция**

**по охране труда при работе на сверлильном станке ИОТ – 028**

1. Общие требования охраны труда

1.1. Для работы на сверлильных станках допускаются лица, достигшие 16-ти летнего возраста.

1.2. К выполнению работ не допускаются лица, находящиеся в болезненном состоянии, а также в состоянии алкогольного, наркотического и токсического опьянения.

1.3. Работающий на сверлильном станке должен быть одет в спецодежду: халат или куртка, головной убор - берет, очки с прозрачным стеклом. Спецодежда должна быть застегнута на все пуговицы, не допускается наличие свободных концов у спецодежды, которые могут намотаться на вращающиеся детали станка в процессе работы.

1.4. При выполнении работы быть внимательным не отвлекаться посторонним делами и разговорами не отвлекать других.

1.5. При получении новой, незнакомой работы требовать от мастера дополнительного инструктажа по технике безопасности.

1.6. В мастерской выполнять следующие правила:

а) не находиться под грузом;

б) не проходить в местах, не предназначенных для прохода;

в) не прикасаться к электрооборудованию: электролампам, электропроводам, арматуре общего освещения, не открывать двери электрошкафов;

г) не включать и не выключать (кроме аварийных случаев) машин, механизмов, станков работа на которых не поручена мастером.

1.7. В случае ранения или недомогания прекратить работу, известить об этом мастера и обратиться в медпункт. Мастер обязан сообщить администрации о несчастном случае принять мерыпредупреждающие повторение подобных происшествий, принять участие в составлении акта.

1.8. Заметив нарушение инструкции или опасность для окружающих не оставаться безучастным

- предупреди мастера, сделай замечание.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

2.1. Привести в порядок свою одежду: застегнуть обшлага рукавов, волосы убрать под головной убор, надеть очки.

2.2. Осмотреть станок на наличие механических повреждений, убедиться в исправности патронов, механизмов подачи, органов управления, крепежных приспособлений и ручного инструмента.

2.3. Визуально проверить состояние изоляции токоподводящих проводов, наличие заземления станка, убедиться в отсутствии механических повреждений.

2.4. Убедиться в исправности и достаточности освещенности рабочего места.

2.5. Не использовать лавки, стулья, табуреты, подставки, имеющие механические повреждения, которые могут привести к опрокидыванию или травмам.

2.6. Уложить детали, поступившие на сверловку так, чтобы они не загромождали рабочего места.

2.7. Убедиться в наличие и исправности ограждения.

2.8. Убрать всё лишнее со станка, не имеющее отношения к работе.

2.9. В случае неисправности станка или нарушении иных пунктов инструкции к работе не приступать и сообщить об этом мастеру.

3. Требования охраны труда во время работы.

3.1. Тщательно закрепить обрабатываемое изделие на столе станка при помощи тисков, струбцин, кондукторов, упорных клиньев. Сверлить детали, удерживая их руками запрещается.

3.2. Устанавливается сверло только при полной остановке станка, необходимо надёжно и прочно закрепить его в патроне затем в шпинделе.

3.3. При ручной подаче при сверлении на проход нажимать только на рычаг во избежание поломки машины.

3.4. Не тормозить станок нажимом руки на шпиндель или патрон.

3.5. Не допускать наматывания стружки на сверло, если стружка намоталась, останови станок сними ее щеткой или крючком.

3.6. Уборка стружки непосредственно руками воспрещается, удалять стружку только крючком или щеткой, не сдувать ртом, не выдувать из отверстий.

3.7. Для выбивки сверла из шпинделя пользоваться специальными приспособлениями.

3.8. Не работать на станке в рукавицах, перчатках или с забинтованными пальцами.

3.9. Пользоваться ключами размеры, которых соответствуют головкам болтов, не отвёртывать гайки зубилом или молотком, не вставлять прокладки между звеном ключа и гайкой.

3.10. Во время прохода не проверять пальцами снизу детали выход сверла.

3.11. Укладывать заготовку, готовые изделия, инструмент и приспособления устойчиво на предназначенные места в прочные штабели или тару, не пользоваться для этой цели столом или станиной станка.

3.12. Выключить станок при ослаблении крепления сверла или изделия на столе, а также в случае заедания инструмента.

3.13. При наличии на станке механической подачи инструмента использовать только ее.

3.14. При заточке сверла соблюдать инструкцию о работе на наждачном станке.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При появлении признаков короткого замыкания, искрения, возгорания, задымления: а) отключить станок;

б) выключить рубильник; в) сообщить мастеру;

г) приступить к тушению пожара; д) сообщить мастеру;

е) вызвать пожарную команду по телефону 01.

4.2. При появлении посторонних механических звуков, скрежета, ударов: а) отключить станок;

б) сообщить мастеру;

в) вызвать слесаря по ремонту оборудования.

4.3. При ранении во время работы сообщить мастеру, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение, сообщить о несчастном случае администрации.

5. Требования охраны труда по окончании работы.

5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок.

5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4. Снять спецодежду, вымыть руки с мылом.

5.5. Проветрить помещение мастерской.

**Типовая инструкция**

**по охране труда при работе на заточном станке ИОТ-**

1. Общие требования охраны труда

1.1. К работе на заточном станке допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. При работе на заточном станке соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе на заточном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных факторов: отсутствие защитного кожуха абразивного круга и защитного экрана;

- травмирование глаз (ранение, засорение, ожоги);

- ранения осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом; захват одежды или волос вращающимися деталями станка;

- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. При работе на заточном станке должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5. В мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.6. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить администрации учреждения. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом администрации учреждения.

1.8. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.

2.3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.

2.5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.

2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микровыключателя защитного экрана.

2.7. Проветрить помещение мастерской.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.

3.2. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков.

3.3. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.

3.4. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.

3.5. Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении.

3.6. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.

3.7. Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.

3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжать только после устранения неисправности.

4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Выключить станок, и после его остановки вращения убратьабразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.

5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.3. Проветрить помещение мастерской.